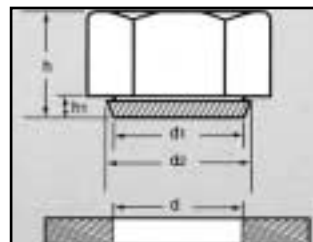


ECROUS A SERTIR

Acier zingué ou Inox

kalei[®]



Dimensions	Epaisseur mini. du matériel	Dimensions CLÉ	Ø Perçage d h 11 Ø en mm	d1 Ø en mm	d2 Ø en mm	h1 collerette en mm	h écrou en mm
M 2	1 mm	5,5	4,5	4,5	4,70	0,9	3,0
M 2,3	1 mm	5,5	4,5	4,5	4,70	0,9	3,0
M 2,5	1 mm	5,5	4,5	4,5	4,70	0,9	3,0
M 2,6	1 mm	5,5	4,5	4,5	4,70	0,9	3,0
M 3	1 mm	5,5	4,5	4,5	4,70	0,9	3,0
M 4	1 mm	7	5,5	5,5	5,70	0,9	3,2
M 5	1 mm	8	6,5	6,5	6,75	0,9	4,0
M 6	1 mm	10	8,0	8,0	8,30	0,9	5,0
M 8	2 mm	13	10,0	10,0	10,30	1,8	6,5
M 10	2 mm	15	12,5	12,5	12,85	1,8	8,0
M 12	3 mm	17	14,5	14,5	14,85	2,8	10,0
M 16	3 mm	22	18,5	18,5	18,85	2,4	13,0
M 20	4 mm	27	23,0	23,0	23,40	3,9	16,0
M 2,5 KH 1,4	1,5 mm	5,5	4,5	4,5	4,70	1,4	3,0
M 3 KH 1,4	1,5 mm	5,5	4,5	4,5	4,70	1,4	3,0
M 4 KH 1,4	1,5 mm	7	5,5	5,5	5,70	1,4	3,2
M 5 KH 1,4	1,5 mm	8	6,5	6,5	6,75	1,4	4,0
M 6 KH 1,4	1,5 mm	10	8,0	8,0	8,30	1,4	5,0
M 2,5 KH 1,8	2 mm	5,5	4,5	4,5	4,70	1,8	3,0
M 3 KH 1,8	2 mm	5,5	4,5	4,5	4,70	1,8	3,0
M 4 KH 1,8	2 mm	7	5,5	5,5	5,70	1,8	4,5
M 5 KH 1,8	2 mm	8	6,5	6,5	6,75	1,8	5,0
M 6 KH 1,8	2 mm	10	8,0	8,0	8,30	1,8	5,0

UNE SOLUTION AVANTAGEUSE

L'écrou à sertir KALEI, convient comme filetage rapporté sur une tôle d'une épaisseur mini de 1 mm. Utilisable dans toutes les constructions métalliques ainsi que dans certaines industries plastiques.

Pose de l'écrou à sertir KALEI :

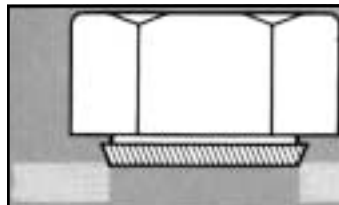
Dans un trou percé ou matricé l'écrou KALEI est introduit manuellement d'un coup de marteau, ou enfoncé à l'aide de presses mécaniques, pneumatiques ou hydrauliques.

La forme spéciale de la collerette donne à l'écrou une forte tenue et protège ce dernier contre un arrachement axial et contre une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre du côté montage.

Les écrous à sertir KALEI sont disponibles en version standard avec filetage métrique de M 2 à M 20. Des dimensions plus importantes, des collerettes plus hautes, pour l'utilisation de l'écrou KALEI dans des alliages légers ou plastiques etc., ainsi que des filetages en «pouces» peuvent être livrés sur commande.

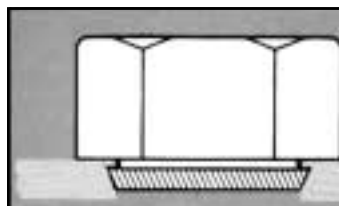
Les écrous à sertir KALEI sont fabriqués avec précision, trempés cémentés, ils sont zingués bleu-passivés en version standard. Bichromatés, passivés jaune, cuivrés nickelés sur demande. La gamme KALEI comporte également des écrous à sertir en acier inoxydable (réf. 1 .4305).

MISE EN ŒUVRE DE L'ÉCROU «KALEI»



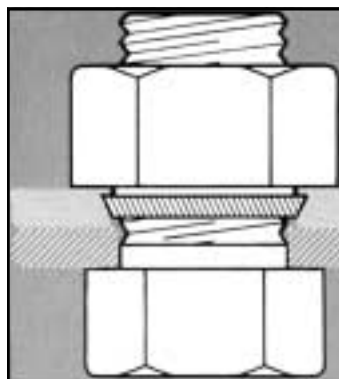
1. Centrage de l'écrou sur le trou percé ou matricé.

Le perçage doit correspondre au plus petit diamètre de la collerette (dimension d1)



2. L'écrou est sertie par frappe ou à la presse.

La collerette est entièrement enfoncée dans la matière, sa forme conique et cannelée en oblique, assure une fixation solide.



3. Le vissage de l'écrou s'effectue du côté de la collerette, ce qui assure un serrage complémentaire de l'écrou dans le matériel.